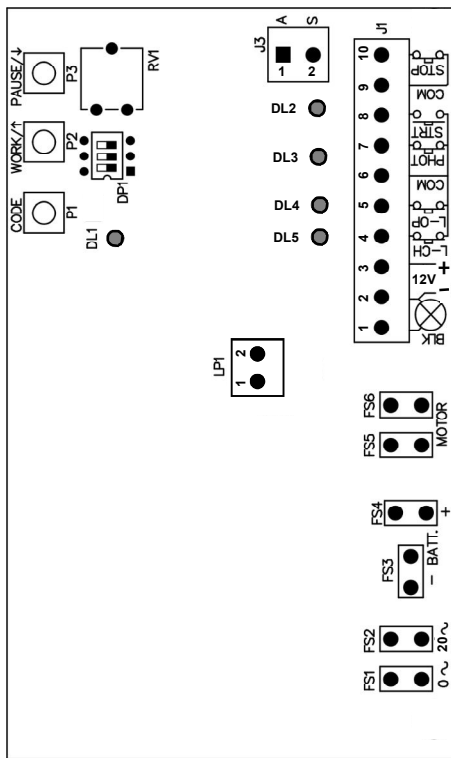


ITALIANO

QUADRO ELETTRONICO CTR59/SB



0 - 20Vac	Trasformatore di alimentazione	FS1, FS2
BATT	Batteria tampone 24Vdc - 7Ah	FS3, FS4
MOTOR	Uscita motore 24Vdc	FS5, FS6
BLK	Uscita lampeggiatore 24V - 10W max.	J1 - 1, 2
12Vdc	Alimentazione fotocellula 12Vdc	J1 - 2, 3
LP1	Uscita ausiliaria 24Vac - 10W max.	LP1 - 1, 2
L - CH	Contatto Finecorsa di chiusura NC	J1 - 4, 6
L - OP	Contatto Finecorsa di apertura NC	J1 - 5, 6
COM	Comune contatti	J1 - 6
PHOT	Contatto Fotocellula NC	J1 - 7, 6
STRT	Contatto Start NO	J1 - 8, 6
STOP	Contatto Stop NC	J1 - 9, 10
J3-A	Cavo antenna Segnale	J3 - 1
J3-S	Cavo antenna Calza (Schermo)	J3 - 2
P1	Tasto apprendimento codici radio	P1
P2	Tasto programmazione tempi di lavoro Tasto apertura a uomo presente	P2
P3	Tasto programmazione tempo di pausa Tasto chiusura a uomo presente	P3
RV1	Regolazione amperostop	RV1
DP1	Dip-switch di programmazione	DP1
DL1	Led rosso di programmazione	DL1
DL2	Led rosso di Stop	DL2
DL3	Led giallo Fotocellula	DL3
DL4	Led giallo Finecorsa apertura	DL4
DL5	Led giallo Finecorsa chiusura	DL5

Raccomandazioni

- Collegare la batteria di backup rispettando le polarità indicate in figura.
- Collegare l'alimentazione della fotocellula rispettando le polarità indicate in figura.
- Collegare l'antenna rispettando le polarità indicate in figura.
- Ponticellare tutti i contatti N.C. non utilizzati.

Attenzione: il primo comando dopo un'interruzione di corrente determina sempre un'apertura. In caso contrario invertire i terminali del motore (J1).

PROGRAMMAZIONE DELLA SCHEDA

FUNZIONI DIP SWITCHES

- **Modo Uomo Presente:** Mettere il **dip switch 1** in **ON** per utilizzare la centrale in Uomo Presente con i tasti **P2** e **P3** rispettivamente come apri e chiudi manuale. Anche in modo Uomo Presente i finecorsa di apertura e chiusura sono attivi e determinano l'arresto della corsa. **Nel funzionamento normale il dip switch 1 deve essere posizionato in OFF.** La funzione Uomo Presente è utile per la determinazione del senso di marcia e per tarare i finecorsa elettrici e meccanici.
- **Modo Lento :** Mettere il **dip switch 2** in **ON** per eseguire un ciclo di apertura o chiusura in 6 secondi anziché in 3. L'impostazione della velocità deve essere fatta prima delle programmazioni del tempo di Lavoro.
- **Modo finecorsa:** Mettere il **dip switch 3** in **ON** per utilizzare finecorsa con contatti normalmente chiusi (NC). Mettere il dip switch 3 in OFF per utilizzare finecorsa con contatti normalmente aperti (NO). **Nel funzionamento con la barriera SHUT il dip switch 3 deve obbligatoriamente essere posizionato in ON.**

FUNZIONI TASTI DI PROGRAMMAZIONE

Per utilizzare i tasti **P2** e **P3** è necessario mettere il **dip switch 1** in **OFF (modalità Uomo Presente esclusa).**

- **Apprendimento codici radio:** Premere **P1** 1 volta per inserire un comando "start", **DL1** si spegne per circa 1 secondo. Quando **DL1** si riaccende trasmettere il codice da apprendere. Se non viene trasmesso nessun codice entro 10 secondi dalla pressione di **P1**, la centrale esce automaticamente dalla fase di programmazione. La centrale può apprendere fino a **50** codici.
- **Cancellazione codici radio:** Tenere premuto per circa 10 secondi **P1**, fino a quando **DL1** si spegne.
- **Programmazione tempo di lavoro:** Utilizzare la funzione Uomo Presente per fissare i finecorsa magnetici in posizione corretta, successivamente chiudere completamente la sbarra. Posizionare il **dip switch 1** in **OFF** e premere **P2** fino a quando la sbarra comincia ad aprire. Attendere che la sbarra raggiunga la posizione di completa apertura e successivamente che si chiuda. Durante la fase di programmazione del tempo di lavoro la centrale calcola automaticamente il valore idoneo del tempo di rallentamento e le rampe di accelerazione e decelerazione.
- **Programmazione tempo di pausa:** Premere **P3** fino all'accensione del led **DL1** per poi rilasciarlo. Lasciare trascorrere il tempo di pausa desiderato (max. 120 sec.), dopodiché premere nuovamente **P3**. **DL1** si spegne. Una volta impostato un tempo di pausa la centrale abilita la funzione di chiusura automatica.
- **Cancellazione tempo di pausa:** Tenere premuto per circa 10 secondi **P3**, fino a quando **DL1** si spegne. Cancellando il tempo di pausa si disabilita la funzione di chiusura automatica.

FUNZIONE DEL TRIMMER (Sensibilità dispositivo antischiacciamento)

- Il trimmer **RV1** regola la soglia d'intervento del sensore antischiacciamento, impostando il trimmer completamente in senso orario si imposta la soglia massima (9A di corrente assorbita dal motore), rendendo di fatto molto "duro" l'intervento del sensore antischiacciamento. Girare il trimmer in senso antiorario per rendere più sensibile l'intervento del sensore antischiacciamento.

FUNZIONI INTRINSECHE

- **Rallentamento:** ad ogni manovra la sbarra viene accelerata e decelerata linearmente, in funzione del tempo di Lavoro programmato, allo scopo di allungare la vita del motoriduttore.
- **Lampeggiatore:** Il lampeggiatore si accende con frequenza 2 lampeggi/sec. in apertura ed 1 lampeggio/sec. in chiusura. Quando viene a mancare la tensione di rete e l'automazione funziona con batteria il lampeggiatore si accende con frequenza 1 lampeggio ogni 3 sec. in entrambe i sensi di marcia. Non è necessaria nessuna scheda intermittenza esterna per comandare il bulbo illuminante.
- **Uscita ausiliaria:** A sbarra completamente chiusa, la centralina fornisce una tensione di 24Vac, necessaria per comandare un elettromagnete di ritenuta. L'elettromagnete ha lo scopo di tenere in posizione chiusa e bloccata la sbarra.
- **Sensore Antischiacciamento:** Se la centrale **Ctr59SB** è correttamente installata e regolata, inverte il senso di marcia in un tempo inferiore a **0.75 sec** in caso di impatto contro un ostacolo. Se l'ostacolo è urtato durante la chiusura, determina la riapertura completa della barriera. Se l'ostacolo è urtato durante l'apertura (antisollevamento) la centrale richiude per un tempo di circa **2 secondi**.